



Informace o ceně na vyžádání

Parametry

Množstevní jednotka

ks

GUNT CE 400

Absorpční jednotka je určena pro separaci směsi CO₂/vzduch prostřednictvím absorpce v protiproudě s vodou. Systém generuje řízenou směs plynů využitím CO₂ z tlakové láhve a okolního vzduchu, přičemž poměr směsi lze upravovat pomocí ventilů. Kompresor dopravuje plynou směs do absorpční kolony z DURAN skla (s plněním), kde se CO₂ absorbuje do vody.

Regenerace rozpouštědla probíhá kontinuálně v desorpční koloně pracující pod vakuem, což umožňuje efektivní uzavřený cyklus. Integrovaný systém regulace teploty využívá chladivo R513A.

Technické údaje a specifikace:

Absorpční kolona:

- Výška: 2 × 750 mm
- Vnitřní průměr: 80 mm

Desorpční kolona:

- Výška: 750 mm
- Vnitřní průměr: 80 mm

Čerpadla:

- Absorpční/desorpční: Max. průtok 17,5 L/min, max. dopravní výška 47 m
- Chladicí: Max. průtok 29 L/min, max. dopravní výška 1,4 m

Kompresor:

- Maximální přetlak: 0,6 bar
- Maximální průtok: 62 L/min

Chladicí systém:

- Chladicí kapacita: 1432 W při 5/32°C
- Chladivo: R513A (GWP: 631)
- Nápěň: 600 g
- CO₂ ekvivalent: 0,4 t

Měřicí rozsahy:

- Průtok:
 - Vzduch: 0,2-2,4 Nm³/h
 - Rozpouštědlo: 50-600 L/h
 - CO₂: 0,4-5,4 L/min
- Teplota:
 - 2x -200...100°C
 - 3x 0...120°C
 - 4x 0...60°C
- Tlak:
 - 1x 0...2,5 bar
 - 1x -1...0,6 bar
- Diferenciální tlak:
 - 2x 0-250 mmWC
 - Obsah CO₂: 0-100 obj.%

Provozní podmínky:

- 230V, 50Hz, 1 fáze
- 230V, 60Hz, 1 fáze
- 230V, 60Hz, 3 fáze (UL/CSA volitelné)

Součásti balení:

- Absorpční a desorpční kolony z DURAN skla
- Systém pro míchání plynů CO₂/vzduch s regulací poměru
- Integrovaný kompresor a čerpadla pro cirkulaci rozpouštědla
- Kontinuální regenerace rozpouštědla pod vakuem
- Systém regulace teploty s chladivem R513A
- Čidla pro měření teploty, tlaku a koncentrace CO₂

Rozměry a hmotnost:

- Jednotka (D x Š x V): 1920 x 790 x 2300 mm
- Hmotnost: Přibližně 290 kg

Požadavky na provoz:

- Tlaková láhev CO₂ s redukčním ventilem
- Napojení na vodu a odpad